

백서

스페이서, 스탠드오프, 디스턴스 부싱 및 슬리브로 사용할 수 있는 다양한 유형의 부품이 있습니다. 인기 있는 옵션에는 컷오프 튜브, 튜브, 페룰, 그로밋 및 가공 부품이 포함됩니다. 이러한 비싼 옵션에 대한 저렴한 대안은 롤 성형 관형 스페이서입니다.

스피롤(SPIROL)은 두 가지 표준 벽 두께인 SP100 표준 월과 SP150 헤비 월의 금속 관형 스페이서를 제공하여 특정 적용 강도 및 베어링 요구 사항을 수용합니다. 이름에서 알 수 있듯이 SP100 표준 월 스페이서는 SP150 헤비 월 스페이서에 비해 벽 두께가 더 얇습니다. 종종 볼트와 함께 사용되는 관형 스페이서는 표준 볼트 및 나사 크기에 맞는 간극을 제공하도록 설계되었습니다.

기둥 강도는 SP100 표준 월 또는 SP150 헤비 월 스페이서를 사용할지 여부를 결정할 때 주요 고려 사항입니다. 주상 강도가 높을 뿐만 아니라 설계 엔지니어는 SP150 헤비 월 스페이서를 선호할 수 있습니다. 벽이 두꺼울수록 SP100 표준 월 스페이서보다 더 높은 클램핑 하중을 견딜 수 있기 때문입니다. 다른 응용 분야에서는 결합 표면에 클램프 하중을 분산하기 위해 더 큰 베어링 표면을 위해 더 두꺼운 벽이 필요할 수 있습니다. 이는 스페이서가 두 개의 부드러운 재료 사이에 클램핑될 때 재료의 압입을 방지하는 데 특히 유용합니다. 일반적으로 스피롤의 롤 성형 스페이서는 크기, 재질 및 벽 두께가 비슷한 컷 파이프 또는 튜빙의 기둥 강도가 약 70%입니다. (벽 두께 및 재료 유형의 변화는 전체 성능에 상당한 영향을 미칩니다.)

클램프 하중이 적고 더 큰 베어링 표면이 필요하지 않은 더 가벼운 용도의 경우 SP100 표준 월 시리즈를 사용하는 것이 좋습니다. 비용이 적게 드는 것 외에도 SP100 표준 월 스페이서는 SP150 헤비 월 스페이서보다 적은 재료를 포함하므로 전체 제품의 무게도 줄입니다.

고가의 스페이싱 옵션이 아닌 스피롤(SPIROL) 롤 성형 스페이서를 사용하여 기업이 실현하는 절감 효과는 절단 튜빙과 같이 성형 후 스페이서의 끝을 2차 디버링할 필요 없이 고속으로 생산할 수 있는 스피롤의 독점 롤 성형 기술을 통해 달성됩니다. 또한 스피롤은 재고에서 고유한 직경과 길이 조합의 스페이서를 제공하지만 특별한 툴링 비용 없이 중간 길이를 신속하게 생산할 수 있습니다.

스피롤의 응용 엔지니어는 특정 응용 분야에 가장 적합한 롤 성형 스페이서를 선택하는 데 도움을 줄 준비가 되어 있습니다.



SP100 표준 월(왼쪽)과 SP150 헤비 월(오른쪽)의 재료 두께 차이



스페이서를 통과하는 볼트가 있는 플랜지 힌지 적용

아시아 태평양 지역 SPIROL 대한민국
16층, 396 Seocho-daero,
Seocho-gu, 서울, 06619, 대한민국
전화: +82 (0) 10 9429 1451

SPIROL 아시아 본부
1층, Building 22, Plot D9, District D
No. 122 HeDan Road
Wai Gao Qiao Free Trade Zone
상하이, 중국 200131
전화: +86 (0) 21 5046-1451
팩스: +86 (0) 21 5046-1540

유럽 SPIROL 영국
17 Princewood Road
Corby, Northants
NN17 4ET 영국
전화: +44 (0) 1536 444800
팩스: +44 (0) 1536 203415

SPIROL 프랑스
Cité de l'Automobile ZAC Croix Blandin
18 Rue Léna Bernstein
51100 Reims, 프랑스
전화: +33 (0) 3 26 36 31 42
팩스: +33 (0) 3 26 09 19 76

SPIROL 독일
Ottostr. 4
80333 뮌헨, 독일
전화: +49 (0) 89 4 111 905 71
팩스: +49 (0) 89 4 111 905 72

SPIROL 스페인
Plantes 3 i 4
Gran Via de Carles III, 84
08028, 바르셀로나, 스페인
전화/팩스: +34 932 71 64 28

SPIROL 체코
Evropská 2588 / 33a
160 00 프라하 6-Dejvice, 체코
전화: + 420 226 218 935

SPIROL 폴란드
ul. Solec 38 lok. 10
00-394, 바르샤바, 폴란드
전화: +48 510 039 345

미주 지역 SPIROL International Corporation
30 Rock Avenue
Danielson, Connecticut 06239, 미국
전화: +1 860 774 8571
팩스: +1 860 774 2048

SPIROL 심 (Shims)사업부
321 Remington Road
Stow, Ohio 44224, 미국
전화: +1 330 920 3655
팩스: +1 330 920 3659

SPIROL 캐나다
3103 St. Etienne Boulevard
Windsor, Ontario N8W 5B1, 캐나다
전화: +1 519 974 3334
팩스: +1 519 974 6550

SPIROL 멕시코
Avenida Avante #250
Parque Industrial Avante Apodaca
Apodaca, N.L. 66607, 멕시코
전화: +52 81 8385 4390
팩스: +52 81 8385 4391

SPIROL 브라질
Rua Mafalda Barnabé Soliane, 134
Comercial Vitória Martini,
Distrito Industrial
CEP 13347-610, Indaiatuba, SP, 브라질
전화: +55 19 3936 2701
팩스: +55 19 3936 7121

이메일: info-kr@spirol.com



코일 스프링 핀



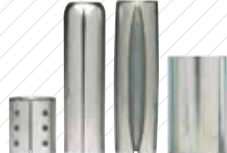
슬롯 스프링 핀



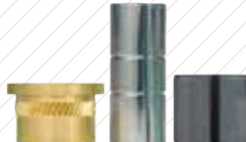
솔리드 핀



정밀 다월 / 부싱



스페이서 및 롤 관형 구성품



컴프레션 리미터



플라스틱용 나사 인서트



철도 너트



디스크 스프링



정밀 심 (Shims) 및 얇은 금속 스템핑



정밀 와셔



진동 공금 시스템



핀 조립 장비



인서트 조립 장비



컴프레션 리미터 조립 장비

현재 기존사양 및 표준 규격제한 관련 www.SPIROL.kr으로 방문하셔서
참조해주세요.

스피롤 (SPIROL)은 무료 애플리케이션 엔지니어링 지원을 제공합니다.
우리는 새로운 디자인을 지원하고 문제를 해결하고 기존 디자인에 대한 비용 절감을
추천합니다. **SPIROL.kr**의 **Application Engineering Services**
를 방문하시면 도움을 드리겠습니다.